

1.24 Branchements hydrauliques

Capacité minimale du circuit hydraulique

Pour permettre le bon fonctionnement de l'unité, un volume minimum d'eau doit être prévu à l'installation.

La capacité minimale d'eau se détermine en fonction de la puissance frigorifique de projet des unités, multipliée par le coefficient exprimé en 4 l/kW.

Si le contenu d'eau dans l'installation est inférieur à la valeur minimum calculée, il faut installer un réservoir supplémentaire.

On rappelle de toute façon qu'un contenu élevé d'eau dans l'installation profite toujours au confort dans l'environnement puisqu'il garantit une inertie thermique du système élevée

* Pour les pompes à chaleur à condensation par air, faites également attention à l'écart de température qui se produit pendant les cycles naturels de dégivrage.

| | | | | | | | | |
|--|------|-----|----|----|----|---|----|----|
| DT ballon tampon et/ou sanitaire (pour effet de dégivrage) | K | 20 | 15 | 12 | 10 | 8 | 7 | 6 |
| Capacité spécifique | l/kW | 3,5 | 5 | 6 | 7 | 9 | 10 | 12 |

| Modèle B-S | | 4370 | 4410 | 4450 | 5490 | 5520 | 5560 | 6600 | 6630 | 6660 | 7750 | 7800 | 8910 |
|---|--------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Données techniques hydrauliques | | | | | | | | | | | | | |
| Capacité du vase d'expansion | [l] | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 |
| Précharge du vase d'expansion | [barg] | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Pression maximale du vase d'expansion | [barg] | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| Soupape de sécurité | [barg] | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 |
| Contenus d'eau | | | | | | | | | | | | | |
| Échangeurs à plaques (évaporateur) | [l] | 44 | 47 | 53 | 53 | 60 | 68 | 60 | 68 | 68 | 76 | 76 | 88 |
| Échangeurs à plaques (accessoire RC100) | [l] | 44 | 47 | 53 | 53 | 60 | 68 | 60 | 68 | 68 | 76 | 76 | 88 |
| Échangeurs à plaques (accessoire DS) (*) | [l] | 9,6 | 9,6 | 9,6 | 10,9 | 10,9 | 10,9 | 12,6 | 12,6 | 12,6 | 13,7 | 13,7 | 14,7 |
| Échangeur à faisceau tubulaire (accessoire STE) | [l] | 115 | 140 | 140 | 245 | 245 | 235 | 235 | 380 | 380 | 365 | 365 | 343 |
| Contenance en eau du réservoir (ASP1/ASP2) | [l] | 700 | 700 | 700 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 |

| Modèle T-Q | | 4370 | 4410 | 4450 | 5490 | 5520 | 5560 | 6600 | 6630 | 6660 | 6730 | 6780 | 6830 | 7750 | 7800 | 8910 |
|---|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|------|------|------|
| Données techniques hydrauliques | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Capacité du vase d'expansion | l | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 |
| Précharge du vase d'expansion | barg | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Pression maximale du vase d'expansion | barg | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| Soupape de sécurité | barg | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 |
| Contenus d'eau | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Échangeurs à plaques (évaporateur) | l | 44 | 47 | 53 | 60 | 68 | 68 | 68 | 70 | 70 | 88,3 | 88,3 | 105,9 | 88 | 88 | 106 |
| Échangeurs à plaques (accessoire RC100) | l | 44 | 47 | 53 | 60 | 68 | 68 | 68 | 70 | 70 | 88,3 | 88,3 | 105,9 | 88 | 88 | 106 |
| Échangeurs à plaques (accessoire DS) (*) | l | 9,6 | 9,6 | 9,6 | 10,9 | 10,9 | 10,9 | 12,6 | 12,6 | 12,6 | 13,7 | 14,7 | 14,7 | 13,7 | 13,7 | 14,7 |
| Échangeur à faisceau tubulaire (accessoire STE) | l | 189 | 189 | 189 | 186 | 186 | 186 | 265 | 265 | 248 | 364 | 364 | 342 | 354 | 354 | 454 |
| Contenance en eau du réservoir (ASP1/ASP2) | l | 700 | 700 | 700 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 | 1400 | 1400 | 1400 | 1000 | 1000 | 1000 |

(*) Volume total y compris les collecteurs